

**Машини от обхвата на Анекс IV,
за които ЦИЕС предоставя услуги по оценяване на съответствието**

1.1. отрезни машини с режещ(и) инструмент(и), който е неподвижен по време на работа, с неподвижна маса или супорт с ръчно подаване на обработваемия детайл или с демонтируемо подавателно устройство;

1.2. отрезни машини с режещ(и) инструмент(и), който е неподвижен по време на работа, с пендел носач или шейна с възвратно-постъпателно движение, с ръчно подаване;

1.3. отрезни машини с режещ(и) инструмент(и), който е неподвижен по време на работа, с вградено устройство за механизизирано подаване на обработваемите детайли и с ръчно зареждане и/или снемане на детайлите;

1.4. отрезни машини с режещ(и) инструмент(и), който е подвижен по време на работа, с вградено устройство за механизизирано придвижване на режещия инструмент и с ръчно зареждане и/или снемане на детайлите.

2. Машини за рендосване на дървен материал с ръчно подаване (абрихт)

3. Еднострани рендосвачни машини за обработка на дървен материал (щрайхмуси) за постигане на определена дебелина, с вградено устройство за механизизирано подаване на обработваемите детайли и с ръчно зареждане и/или снемане на детайлите.

4.1. отрезни машини с режещ(и) инструмент(и), който е неподвижен по време на работа, с маса или супорт за поддържане на детайла, които са неподвижни или с възвратно-постъпателно движение;

4.2. отрезни машини с режещ инструмент, който е монтиран на шейна с възвратно-постъпателно движени

5. Комбинирани машини от видовете, посочени в точки от 1 до 4 и в точка 7 за обработване на дървени материали и на материали с подобни физически характеристики

6. Многовретенни фрезови машини за обработване на дървен материал с ръчно подаване

7. Фрези с вертикална ос с ръчно подаване за обработване на дървени материали и на материали с подобни физически характеристики.

9. Преси за студена обработка на метали, включително преси за огъване, с ръчно зареждане и/или снемане на детайла, чиито подвижни работни елементи могат да имат ход, по-голям от 6 мм и скорост по-висока от 30 mm/s.

10. Машини за шприцоване или формоване под налягане на пластмаси, с ръчно зареждане или снемане на детайла.

11. Машини за шприцоване или формоване под налягане на каучук, с ръчно зареждане или снемане на детайла.

13. Сметосъбиращи машини за битови отпадъци с ръчно товарене и механизъм за пресоване.

16. Подемници за повдигане на превозни средства.

17. Подемни съоръжения за хора или за хора и предмети, при които съществува риск от падане от височина по-голяма от 3 метра.

20. Задвижвани от двигател подвижни предпазители с устройство за заключване, предназначени да бъдат използвани в машините, упоменати в точки 9, 10 и 11.