



ПРОЦЕДУРА "ПРОВЕРКА НА ЕДИНИЧЕН ПРОДУКТ"

1. ОБЛАСТ НА ПРИЛОЖЕНИЕ

Работната процедура се прилага за машините и съоръженията по чл.6 на Наредба за съществените изисквания и оценяване съответствието на машини и съоръжения, които работят на открито, по отношение на шума, излъчван от тях във въздуха (чл.12 на Директива 2000/14/ЕС).

2. РЕД НА ДЕЙСТВИЕ

2.1. Общи положения

Процедурата "Проверка на единичен продукт", включва следните стъпки:

- получаване в NB-ЦИЕС на заявление за проверка на единичен продукт от производител или упълномощен представител за провеждане на процедурата;
- оценка на техническото досие за съответствие с наредбата;
- проверка дали машината е произведена в съответствие с техническото досие;
- определяне на място за провеждане на необходимите измервания и изпитвания;
- провеждане на предвидените измервания и изпитвания;
- оценяване на съответствието и издаване или отказ за издаване на сертификат за съответствие.

За изпълнение и координиране на изпълнението на процедурата се определя екип оценители и ръководител на екипа

Измерванията и изпитванията се провеждат от Лаборатория "Изпитване на машини, съоръжения и устройства" при ЦИЕС (ЛИМСУ).

2.2 Заявка за проверка на единичен продукт

Заявката за проверка на единичен продукт съдържа информация относно:

- фабричен № или друга идентификация на определената от производителя за проверка и изпитване машина;
- мястото, където машината е на разположение на NB-ЦИЕС.

Забележки: 1. Декларацията за избраната процедура за оценяване на съответствието се отнася за процедура "Проверка на единичен продукт";



2. Мястото, където машината ще бъде предоставена на разположение на NB-ЦИЕС трябва да има съоръжения, позволяващи контрола от всички страни (например: канал или повдигащо устройство, когато е приложимо)

Заявката се придружава от техническо досие (ТД).

Приемането на заявката и техническото досие се изпълнява от ръководител отдел/технически секретар, като:

- проверява представената документация (ТД) за четливост, чистота и прегледност (не приема ТД, в което има замърсени, разкъсани и/или нечетливи (размазани) документи. В такива случаи изисква от клиента да подмени повредените или негодните документи).
- попълва "Протокол за проверка на състава на ТД" и
- ако ТД не съдържа всички посочени документи в т.2.3, не приема и изисква от възложителя да осигури и представи липсващите документи в срок до 15 работни дни;
- когато съставът на ТД е пълен, приема досието и го регистрира.

2.3 Техническо досие за провеждане на процедурата

Техническо досие придружава заявлението (заявката) и съдържа:

- ✓ наименование и адрес на производителя или на неговия упълномощен представител
- ✓ общо описание на машината;
- ✓ марка;
- ✓ търговско наименование;
- ✓ вид, серии, номера;
- ✓ технически данни, необходими за идентификация на машината и за оценяване на излъчването на шум (например: техническа характеристика, чертежи на външния вид на машината и на конструктивните мерки за намаляване на излъчвания шум, обяснителна записка, ако е необходима, ръководство за използване/експлоатация);
- ✓ позоваване на наредбата;

2.4 Оценяване на техническото досие за съответствие с Наредбата

Открива се процедурата и се формира екип.

В срок от 3 / три/ дни ръководител екип се запознава с ТД и оценява дали представените документи са достатъчни за изпълнение на процедурата.

Когато при оценката е установено, че има неясноти, ръководителят на екип уведомява заявителя и изисква да предостави уточнената липсваща информация.



Когато ръководител екип установи, че ТД е коректно комплектувано, извършва експертиза на ТД.

Когато ТД отговаря на изискванията, той прави предложение за продължение на процедурата

2.5 Проверка на съответствието между техническото досие и машината

Огледът на машината и сравняването и с представените документи в ТД се извършва на място, посочено от възложителя.

Оценката от извършеното сравняване на реалната машина с документите от ТД включва:

- дали идентификациите, нанесени върху машината, съответстват на тези, посочени в документите от ТД (марка, модел, тип, серия, номера и т.н.);
- дали външният вид на машината съответства на документите от ТД;
- дали техническите мерки за намаляване на излъчения шум, предвидени в документите от ТД, са изпълнени за конкретната машина.

Когато оценката покаже, че няма пълно съответствие между ТД и представената машина, ръководителят на екип уведомява възложителя за необходимостта от отстраняване на несъответствията.

Когато възложителят не иска или не може да приведе машината и ТД в съответствие, процедурата се преустановява и ЕО сертификат не може да бъде издаден.

Когато се установи, че машината е произведена в съответствие с представеното ТД, ръководител екип уточнява с възложителя мястото, където ще бъдат извършени изпитванията за излъчвания шум.

2.6 Място за провеждане на изпитванията

Мястото за провеждане на изпитването трябва да отговаря на изискванията за околна среда, указани в Наредбата/Директивата, а за отделните видове машини – в съответните БДС, които въвеждат европейски (EN) или международни (ISO) стандарти за измерване и изпитване на шум.

Ръководител екип уведомява ЛИМСУ за предстоящото изпитване на шум

Ръководител екип и представител на ЛИМСУ оглеждат посоченото от възложителя място за изпитване и, ако го оценят като отговарящо на изискванията, се пристъпва към провеждане на изпитванията.

Ако посоченото място не отговаря на изискванията, ръководител екип съгласува с възложителя друго подходящо място за провеждане на изпитването.

Ако не може да се намери напълно съответстващо на изискванията място, измерванията се провеждат, а в протокола от изпитването се посочват точните



параметри на околната среда, съгласно изискванията посочени в съответния стандарт/Наредбата/Директивата.

2.7 Изпитване на излъчвания шум

Изпитването на излъчвания шум се провежда от ЛИМСУ съгласно методите за измерване на излъчван във въздуха шум от машини и съоръжения, които работят на открито, и определени в Приложение №2 към чл.2, ал. 2 на Наредбата, както и приложимите БДС, въвели EN или ISO.

2.8 Оценяване на съответствието

Въз основа на оцененото съответствие на изследваната машина или съоръжение с техническото досие и съответствието на резултатите от извършеното изпитване с изискванията за допустимите нива на звукова мощност, определени в Приложение №3 към чл.6, ръководителят на екип прави предложение до управителя за издаване или отказ на издаване на ЕО сертификат за съответствие.

Когато решението е за издаване на ЕО сертификат за съответствие, се изпраща с препоръчана поща един брой ЕО сертификат на клиента или след устно уведомление се връчва персонално срещу подпис на упълномощено лице в офиса на NB-ЦИЕС;

Когато решението е отказ за издаване на ЕО сертификат се уведомява клиента за решението за отказ за издаване на ЕО сертификат и се посочват мотивите за това.