



ПРОЦЕДУРА "ВЪТРЕШЕН ПРОИЗВОДСТВЕН КОНТРОЛ С ОЦЕНКА НА ТЕХНИЧЕСКОТО ДОСИЕ И ПЕРИОДИЧНИ ПРОВЕРКИ НА ПРОДУКТА"

1. ОБЛАСТ НА ПРИЛОЖЕНИЕ

Работната процедура се прилага за машините и съоръженията по чл.6 на Наредба за съществените изисквания и оценяване съответствието на машини и съоръжения, които работят на открито, по отношение на шума, излъчван от тях във въздуха (чл.12 на Директива 2000/14/ЕС)

2. РЕД НА ДЕЙСТВИЕ

2.1 Подготовка за оценяването

Заявителят подава заявка за оценяване съответствие по образец.

Забележки: 1. Декларацията за избраната процедура за оценяване на съответствието трябва да се отнася за процедура "Вътрешен производствен контрол с оценка на техническото досие и периодични проверки на продукта" и да уточнява, избраната от производителя, процедура за периодични проверки:

- а) на производствения процес (периодични проверки на производствения процес- т.6.1 на Приложение№ 5 на Наредбата);
- б) на образец от готовата машина (проверки на продукта на случайни интервали от време- т.6.2 на Приложение№ 5 на Наредбата).

2. Мястото, където машината ще бъде предоставена на разположение на NB -ЦИЕС за оглед и за провеждане на необходимите измервания и изпитвания. Мястото трябва да има съоръжения, позволяващи оглеждането и от всички страни (например: канал или повдигащо устройство) и площадка, притежаваща изискваните от съответния стандарт за измерване на шум, условия.

Определяне на екип за оценяване на съответствието. Изборът на членовете на екипите се осъществява при спазване на изискване те да не са ангажирани с организацията, заявяваща оценяване на съответствието, и да не съществува конфликт на интереси.

2.2 Техническо досие

То придружава заявлението (заявката) и съдържа:

- ✓ наименование и адрес на производителя или на неговия упълномощен представител
- ✓ общо описание на машината;
- ✓ марка;
- ✓ търговско наименование;



- ✓ вид, серии, номера;
- ✓ технически данни, необходими за идентификация на машината и за оценяване на излъчването на шум (например: техническа характеристика, чертежи на външния вид на машината и на конструктивните мерки за намаляване на излъчвания шум, обяснителна записка, ако е необходима, ръководство за използване/експлоатация);
- ✓ позоваване на наредбата;
- ✓ протоколи от измерване на шума, проведено съгласно изискванията на Наредбата/Директивата;
- ✓ използваните технически средства в производството на машината и оценка на отклоненията при производствени промени и тяхното влияние върху гарантираното ниво на звукова мощност.

Всеки документ (лист от документ) от ТД трябва да е подписан от отговорен представител на клиента.

2.3 Приемане на заявката и техническото досие

При приемането на техническото досие се:

- проверява представената документация (ТД) за четливост, чистота и прегледност (не се приема ТД, в което има замърсени, разкъсани и/или нечетливи (размазани) документи. В такива случаи се изисква от клиента да подмени повредените или негодните документи).
- съставя "Протокол за проверка на състава на ТД" и ако ТД не съдържа всички посочени документи (описание на машината/съоръжението, марка, търговско име, вид, серии, номер, технически данни, необходими за идентифициране на машината или съоръжението и за оценяване излъчването на шум, включително и чертежи и необходимите за тяхното разбиране описания и обяснения, ако е необходимо), не се приема и се изисква от възложителя да осигури и представи липсващите документи;

2.4 Оценяване съответствието на ТД (оценяване преди пускане на пазара)

В срок от 3 / три/ дни ръководител екип се запознава с ТД и оценява дали представените документи са достатъчни за изпълнение на процедурата.

Когато при оценката е установено, че липсват документи или има неясноти, ръководителят на отдел уведомява заявителя, като прави подробен опис на необходимите документи за допълване на досието, и изисква той да предостави уточнената липсваща информация в срок до 15 работни дни.

Когато ръководител екип установи, че ТД е коректно изпълнено и комплектувано, екипът извършва експертиза на ТД.

Когато възникне съмнение в ТД за съответствието на машината с изискванията на наредбата (грешки, неточности, некоректни условия на измерване, съмнителни резултати от измерването, несъответствие с изисквания на наредбата относно гарантираното ниво на звуковата мощности др.):



- ✓ Ръководител екип изготвя становище и мотивирано писмо до възложителя за:
 - промени в ТД, които да се извършат от производителя, като конкретно и подробно описва несъответствията, констатирани при експертизата на ТД;
 - провеждане на изпитване от ЛИМСУ, когато констатациите от оценката на ТД се отнасят до несъответствия при проведените и документирани изпитвания- методи на изпитване, условия на изпитване, резултати;
- ✓ Срокът за отстраняване на несъответствията и допълване на информацията в досието е 2 месеца.

Когато ТД отговаря на изискванията се издава "Доклад за съответствие на ТД";

2.5 Оценяване на съответствието:

2.5.1чрез периодични проверки на производствения процес

NB -ЦИЕС приема честотата на периодичните проверки веднъж годишно, определена в зависимост от необходимостта:

- ✓ да се следят резултатите от предишни оценки;
- ✓ да се проследяват предприети и изпълнени коригиращи действия;
- ✓ да се следят гарантираните нива на звукова мощност

Първата проверка е до 30 дни след оценено и доказано съответствие на техническото досие с изискванията на наредбата.

За предстояща периодична проверка възложителят се уведомява най-малко 10 дни предварително, а конкретните дати за провеждане на проверката се съгласуват.

При малък обем на годишното производство, NB -ЦИЕС допълнително договорира с производителя честотата на периодичните проверки най- малко една на 2 години;

За изпълнение на тази процедура от производителя се изисква да предостави на екипа, извършващ оценката, достъп до цялата вътрешна документация, необходима за оценяване на това, дали машините се произвеждат в съответствие с техническото досие и изискванията на Наредбата/Директивата, както са били произвеждани до момента. Към тази вътрешна документация се отнасят документи, имащи отношение към излъчвания шум:

- чертеж на външния вид на машината;
- чертежи на техническите мерки за намаляване на излъчвания шум;



- протоколи, контролни карти или други аналогични документи, съдържащи доказателства за проведени проверки и измервания и резултатите от тях при входящ, операционен и краен контрол;
- протоколи от измерване на излъчения шум;
- протоколи, свидетелства или други аналогични документи, съдържащи доказателства за метрологично потвърждаване на използваните средства за наблюдение и измерване;
- анализи на колебанието на производствените процеси и тяхното влияние върху нивото на звуковата мощност;
- протоколи, записи или други аналогични документи, съдържащи анализи на установени несъответствия, предприетите във връзка с това корекции и/или коригиращи действия и оценка на ефективността им;
- протоколи, записи или други аналогични документи от вътрешни одити и прегледи от ръководството (ако има такива).

Въз основа на анализ на предоставената документация, наблюдение на производствените процеси и резултатите от вътрешния производствен контрол, ръководителят на екип и оценителите установят:

- влиянието на промените в производствените процеси върху гарантираното ниво на звуковата мощност;
- пълно и точно ли се маркират машините
- коректно ли се съставя декларацията за съответствие;
- техническите средства за измерване и изпитване метрологично потвърдени ли са;
- съответстват ли машините на изискванията на Наредбата/Директивата и на техническото досие, спазват ли се изискванията за допустимите нива на звукова мощност.

2.5.2 чрез периодични проверки на случайни интервали от време на образци от готова машина/съоръжение

Периодичността на проверките е 1 път годишно, като първата проверка е до 30 дни след оценено и доказано съответствие на техническото досие с изискванията на наредбата.

За предстояща периодична проверка възложителят се уведомява най-малко 10 дни предварително, а конкретните дати за провеждане на проверката се съгласуват. При малък обем на годишното производство, NB -ЦИЕС допълнително договорира с производителя честотата на периодичните проверки най- малко една на 2 години;

Проверката се извършва върху образец от готовите машини, избран от екипа оценители.



Проверката включва:

- измерване на звуково налягане и определяне на звуковата мощност в съответствие с изискванията на Наредбата/Директивата от ЛИМСУ;
- проверка на съответствието на нанесената върху машината маркировка с изискванията на Наредбата/Директивата и допустимите нива на звукова мощност;
- проверка на съставянето на декларацията за съответствие, съгласно изискванията на Наредбата/Директивата.

2.5.3 Когато при проверката на ТД и производствения процес има констатирани несъответствия, ръководител екип ги документира, уведомява възложителя и предприема мерки за извършване на изпитвания от ЛИМСУ по отношение на излъчвания шум за доказване на съответствие с изискванията на наредбата.

2.6 Информирание на ДАМТН

В случаите, когато проверяваната машина или съоръжение не съответства на изискванията на Наредбата/Директивата, ЦИЕС уведомява ДАМТН.