



ТЕХНИЧЕСКО ДОСИЕ ЗА ПРОЦЕДУРИ:

“Вътрешен производствен контрол с оценка на техническото досие и периодични проверки на продукта” и “Проверка на единичен продукт”

- ✓ наименование и адрес на производителя или на неговия упълномощен представител
- ✓ общо описание на машината;
- ✓ марка;
- ✓ търговско наименование;
- ✓ вид, серии, номера;
- ✓ технически данни, необходими за идентификация на машината и за оценяване на излъчването на шум (например: техническа характеристика, чертежи на външния вид на машината и на конструктивните мерки за намаляване на излъчвания шум, обяснителна записка, ако е необходима, ръководство за използване/експлоатация);
- ✓ позоваване на наредбата;
- ✓ протоколи от измерване на шума, проведено съгласно изискванията на НШМО;
- ✓ използваните технически средства в производството на машината и оценка на отклоненията при производствени промени и тяхното влияние върху гарантираното ниво на звукова мощност.

“Одобряване на система за пълно осигуряване на качеството”

Техническите досиета на всички заявени машини, които са във фаза проектиране или производство, като данните дават информация най-малко за:

- ✓ наименование и адрес на производителя или на неговия упълномощен представител;
- ✓ описание на машината или съоръжението;
- ✓ марка;
- ✓ търговско означение;
- ✓ вид (тип), серии и номера;
- ✓ технически данни, необходими за идентифициране на машината и за оценяване на излъчвания от нея шум, включително чертежи и необходимите за тяхното разбиране описания и обяснения, ако е необходимо;
- ✓ позоваване на НШМО;
- ✓ протоколи от измервания на шума, съгласно изискванията на НШМО технологичните процеси- използваните технически средства и резултатите от оценка на неопределеностите, дължащи се на колебанията в производствените процеси и



- ✓ тяхното влияние върху гарантираното ниво на звуковата мощност;
- ✓ копие от декларацията за съответствие;

Документация на системата по качеството, която включва:

- ✓ Наръчник по качеството- с обявени цели по качеството, организационна структура, отговорности на ръководството относно качеството на проекта и продукта;
- ✓ документирани процедури- обхващащи средствата и методите за управление и проверка на проектирането и продукта, процесите и систематичните действия, които се прилагат при проектирането на продуктите от съответната категория, средствата и методите за производство, контрол и осигуряване на качеството;
- ✓ изследвания и изпитвания, извършени преди, по време на и след производство с посочване на тяхната периодичност;
- ✓ начините за наблюдение за постигане на изискваното качество на проекта и продукта (машината или съоръжението):
 - използване на демпфери;
 - шумозаглушаващи прегради;
 - предотвратяване на резонансни явления (вибрация, която предизвиква резонанс- оребряване);
 - възможности за одобряване на акустичното поведение на цялото съоръжение при акустични проверки на отделни негови модули.
- ✓ съответните оперативни документи;
- ✓ записи по качеството- доклади от контрол, данни от изпитване и калибриране, доклади за квалификация на персонал, доказателства за ефикасното и ефективно функциониране на системата за управление на качеството/системата по качеството, които включват:
 - наличие на коректни записи във връзка с проверка и одобряване на проектите/разработките;
 - наличие на система и отговорности за ефективно следене и стриктно спазване на валидните за продуктите изисквания, регламентирани в НШМО;
 - наличие на коректни записи относно качеството на доставяните продукти- възли, елементи;
 - наличие на коректни и пълни записи относно контрол по време на производството и краен контрол на машините/съоръженията;



Център за
Изпитване и
Европейска
Сертификация

www.ctec-sz.com

- информация за нивото на клиентска удовлетвореност, включително обхващане и рекламации, направени от тях и покриване на изискванията на валидните нормативни и специфичните клиентски изисквания към продуктите;
- въвеждане на ефективни коригиращи и превантивни действия във фазите на проектиране и производството на машините/съоръженията.